

KOMPRIMOVANI VAZDUH

Odgovori na često postavljana pitanja

Veličina kompresorskog agregata

- # **Kapacitet** (usisni) klipnih kompresora treba da bude 1,5 do 2 puta veći od potrošnje vazduha i to je poslednja stvar na kojoj vredi štedeti! Ako je kapacitet mali, kompresor suviše dugo radi i vek mu je kraći.
- # **Rezervoar** za vazduh treba da bude usklađen sa kapacitetom i dovoljno veliki da obezbedi dovoljnu rezervu za naglu potrošnju kao i vreme za hlađenje vazduha i kondenzaciju što više vlage u njemu.

Smeštaj kompresora

- # Najbolje je da kompresor stalno radi u ambijentu približnom sobnoj temperaturi. Granične vrednosti su **+5 i + 40 °C**. Na temperaturama ispod 0 °C dolazi do zamrzavanja regulatora pritiska i ventila za ispuštanje kondenzata, a u slučaju relativno velike potrošnje, i ostalih ventila. Na temperaturama iznad 40 °C dolazi do pregrevanja kompresora i elektromotora i porasta količine kondenzata u mreži.
- # Za **hlađenje** kompresora mora u prostoriji biti obezbeđena **dovoljna količina vazduha**.
- # Rezervoar treba da stoji **blago nagnut** ka strani gde se nalazi ventil za ispuštanje kondenzata. Pražnjenje kondenzata iz rezervoara treba vršiti redovno, ručno ili automatski.

Primarni razvod

- # Primarni razvod tj. **magistralni vodovi** se često izvodi pomoću cevi od plastike, najčešće vodovodnih, od polipropilena. Bolje rešenje su metalne, čelične pocinkovane ili bakarne, a u novije vreme sve više ulaze u upotrebu cevi od plastificiranog aluminijuma (**Infinity system®**), koje onda imaju sve prednosti i plastičnih i metalnih cevi.
- # Prednost **čeličnih cevi** je čvrstoća a nedostatak što je neophodno narezivanje na terenu a pojava korozije je normalna posle relativno kratkog vremena. Razvod cevima od nerđajućeg čelika je trajniji, nema korozije ali je skup zbog cene cevi i fitinga i troškova zavarivanja, no za pojedine pogone to je neizbežno.
- # Prednosti **bakarnih cevi** su čvrstoća i trajnost, mala korozija a lemljenje je jeftinije od zavarivanja nerđajućih čelika. Nedostatak je vrlo visoka cena cevi, naročito kod većih prečnika.
- # Prednosti plastičnih **cevi** su niska cena, otpornost na koroziju i relativno jednostavno yavarivanje i montaža. Nedostaci: slaba čvrstoća, neotpornost prema starenju, mrazu i suncu te kraći vek jer vremenom pucaju.
- # Prednosti **plastificiranih aluminijumskih cevi** i **Infinity systema®** proizilaze iz toga da spajaju odlike metalnih i plastičnih cevi: čvrstoća, velika otpornost prema koroziji, veoma jednostavna montaža na terenu bez zavarivanja ili narezivanja (moguća je i samogradnja). Nedostatak - samo jedan, cena. Sistem je skuplji od plastičnih i pocinkovanih cevi ali je jeftiniji od nerđajućih i bakarnih. Trajnost je velika. Ovaj sistem se primenjuje sve više i više.
- # Ako je magistralni vod izveden pomoću krutih cevi (plastičnih ili metalnih) on se sa kompresorom povezuje komadom gumenog creva radi sprečavanja prenosa vibracija.
- # Magistralni vodovi moraju imati **nagib** radi slivanja kondenzata, čak i ako je instalisan i sušač vazduha.

Sekundarni razvod

- # Sekundarni razvod povezuje potrošače na radnom mestu sa magistralnim vodovima i može biti izveden od istih materijala kao i primarni ili **kombinacije**, na pr. primarni razvod pomoću plastičnih ili metalnih cevi a sekundarni pomoću creva od poliamida što je često i **najoptimalnije rešenje**.
- # **Vertikalni vod** za oduzimanje iz magistralnog voda mora biti izveden u smeru **najpre naviše** pa tek onda pomoću kolena ili savijanjem naniže (tk. zv. abudov vrat), kako bi što više kondenzata ostalo u primarnom vodu i bilo izdrenirano kroz drenažni vod. Povoljno je i na svakoj vertikali imati drenažu osim kod **Infinity systema®** gde to, zbog specijalnog oblika T-komada, nije potrebno, što je takođe prednost ovog sistema.

Priprema vazduha

- # Priprema vazduha obuhvata izdvajanje vlage, ulja, mehaničkih nečistoća i neželjenih mirisa. **Izdvajanje vlage** se do izvesne mere vrši u filterima i odvajačima kondenzata ali zaista efikasno jedino u **uređajima za sušenje vazduha**. Delimično **izdvajanje ulja** se vrši u filterima a zaista pouzdano upotrebom **bezuljnih kompresora**. Izdvajanje mehaničkih nečistoća i mirisa se uspešno vrši odgovarajućim filterima, uglavnom na bazi aktivnog uglja.
- # Ovako prečišćenom vazduhu se za upotrebu u pneumatskim alatima i cilindrima mora dodati izvesna količina ulja za pneumatske alate što se čini pomoću zauljivača.
- # Priprema vazduha može obuhvatati i regulaciju različitih pritisaka za različite potrošače.

Napajanje i priključivanje potrošača

- # Potrošači se sa pripremnom grupom povezuju najčešće brzo rastavljivim spojnicama i pravim ili spiralnim plastičnim ili gumenim crevima. Za uslove grube i nepažljive upotrebe bolja su gumena creva.
- # Uobičajeno je da se na krajevima creva nalaze ženske polovine spojnice, koje onda služe i kao zaporni elementi tj. slavine, a na potrošačima muške polovine, čime se omogućuje brza i jednostavna zamena raznih alata na istom crevu ili odvajanje potrošača od mreže u slučaju potrebe.

Više podataka možete naći na našoj internet prezentaciji (**www.dinagent.com**), na drugoj strani ovog lista ili kroz konsultacije sa nam.